

MEGAFONÍA / ALTAVOCES / SUPERFICIE

SONORA-5TB

ALTAVOZ DE SUPERFICIE CON TRANSFORMADOR DE LÍNEA DE 100 V Y BAJA IMPEDANCIA



IP66

- ✓ Sonido definido y sin distorsión
- ✓ Excelente acabado y diseño elegante
- ✓ Protección IP-66 y niebla salina
- ✓ Instalación rápida y sencilla

ESPECIALMENTE RECOMENDADO EN:



Todos los sectores



+ Info:

<https://fonestar.com/SONORA-5TB>

DESCRIPCIÓN:

Altavoz de sonorización con transformador de línea 100 V y baja impedancia

Apoyados en nuestra dilatada experiencia en el sector del sonido, FONESTAR ha creado SONORA.

SONORA es una serie de altavoces especialmente diseñados para aplicaciones de megafonía y sonido ambiental.

Su excelente acabado y diseño elegante, permiten una integración perfecta en cualquier espacio.

Están completamente preparados para su uso en exteriores ya que tienen rejilla de aluminio y protección contra el agua (IP-66) y ambientes marinos.

Además, SONORA proporciona una gran calidad de sonido, definido y sin distorsión.

Incluyen todos los accesorios necesarios para una instalación sencilla y rápida: soporte de fijación orientable con tratamiento para intemperie, tornillos de acero inoxidable y cable de seguridad de acero.

Para aplicaciones de megafonía y de sonido ambiental en locales públicos como restaurantes, cafeterías, supermercados, centros comerciales, etc.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

CARACTERÍSTICAS	Altavoz de sonorización con transformador de línea 100 V y baja impedancia. Preparado para uso en exteriores, protección contra agua y materiales anticorrosión.
POTENCIA	80 W máximo, 40 W RMS
ALTAVOCES	1 woofer polipropileno 5 ¼" 1 tweeter 1"
RESPUESTA	80-20.000 Hz
IMPEDANCIA	40 W RMS@100 V (250 Ohm) 20 W RMS@100 V (500 Ohm) 10 W RMS@100 V (1.000 Ohm) 5 W RMS@100 V (2.000 Ohm) Baja Z: 8 Ohm
SENSIBILIDAD	86 dB @ 1 W/1 m



+ Info:

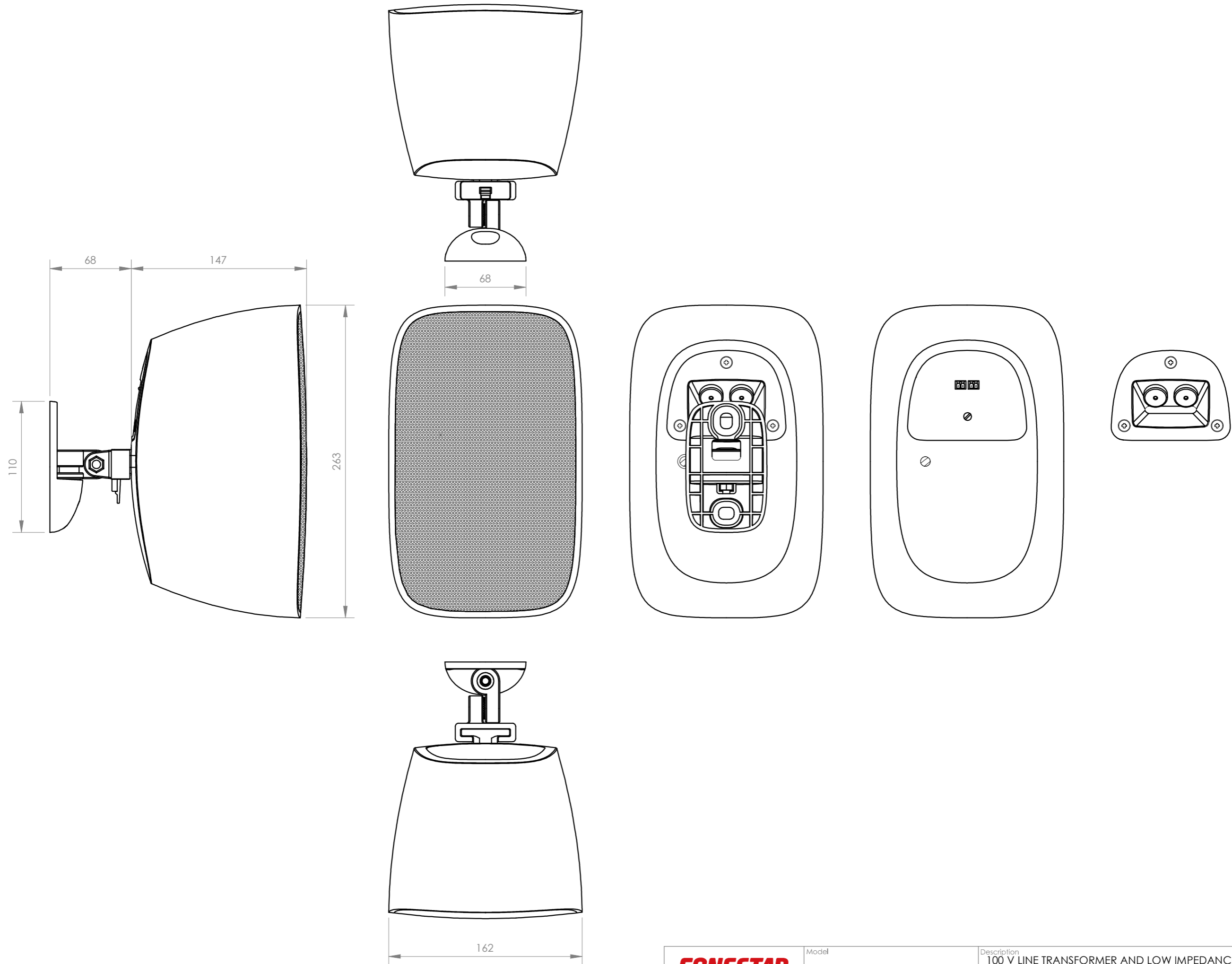
<https://fonestar.com/SONORA-5TB>

PRESIÓN ACÚSTICA MÁXIMA	99 dB @ máx. W/1 m
ÁNGULO DE COBERTURA	H/V: 200°/200°@500Hz, 135°/135°@1kHz, 100°/120°@2kHz, 60°/80°@4kHz (-6 dB)
PROTECCIONES	IP-66 según EN 60529 IEC 60068-2-11 Ensayos ambientales (Niebla salina)
MATERIAL	ABS Rejilla de aluminio Soporte con tratamiento para intemperie Tornillos de acero inoxidable
CONMUTADOR	Selector W en alta Z y baja Z
CONECTORES	Euroblock de entrada y salida para cable 0'25 - 2'5 mm ² de sección
RANGO DE TEMPERATURA	-10°C ~ 60°C
COLOR	Blanco (RAL 9003)
MEDIDAS	Altavoz: 162 x 263 x 147 mm fondo Soporte placa de pared: 68 x 110 mm Altavoz con soporte: 216 mm fondo
PESO	2'2 kg
ACCESORIOS	Soporte de fijación orientable ± 60° en todas direcciones Cable de seguridad de acero



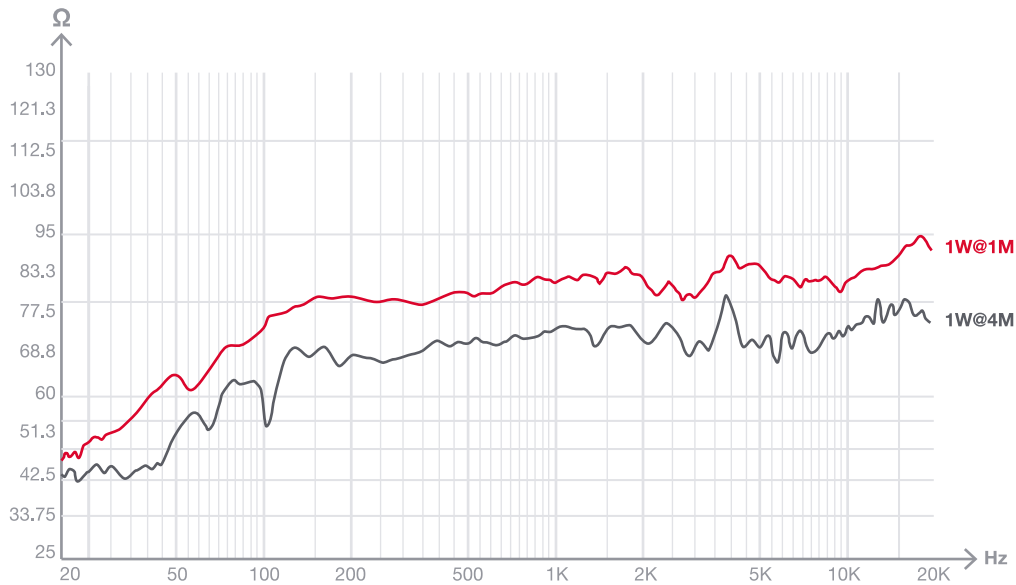
+ Info:

<https://fonestar.com/SONORA-5TB>



FONESTAR	Model	Description	Units	Scale
	SONORA-5TB+SONORA-5TN	100 V LINE TRANSFORMER AND LOW IMPEDANCE SURFACE SPEAKER	mm	1:3

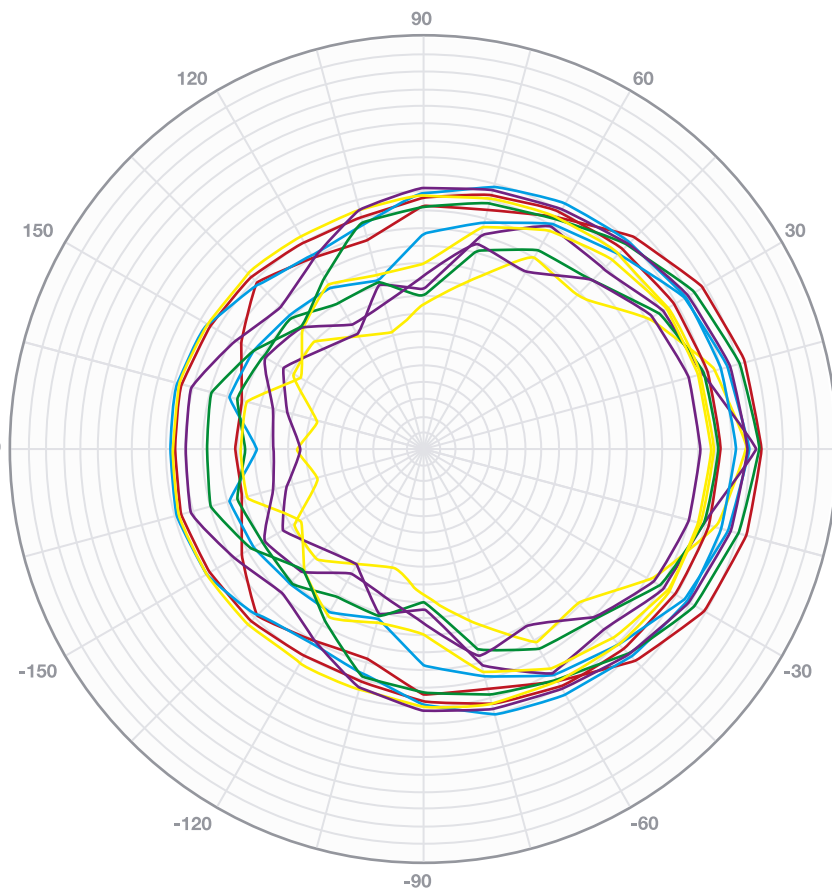
SPL vs Frequency



SPL vs Angle

dBSPL

100
95
90
85
80
75
70
65
60
55
50
45
40
-180
45
50
55
60
65
70
75
80
85
90
95
100



Curve	Freq.	BW	Q	DI
—	441.94	360	1	0.0
—	625.00	150	2.4	3.8
—	883.88	150	2.4	3.8
—	1.25K	90	4.0	6.0
—	1.77K	60	6.0	7.8
—	2.50K	120	3.0	4.8
—	3.54K	90	4.0	6.0
—	5.00K	60	6.0	7.8
—	7.07K	90	4.0	6.0
—	10.00K	60	6.0	7.8
—	14.14K	30	12.0	10.8
—	20.00K	1	360.0	25.6
—	28.28K	1	360.0	25.6
—	40.00K	1	360.0	25.6



+ Info
<https://fonestar.com/SONORA-5TB>