

MEGAFONÍA / ALTAVOCES / SUPERFICIE

## SONORA-6TB

ALTAVOZ DE SUPERFICIE CON TRANSFORMADOR DE LÍNEA DE 100 V Y BAJA IMPEDANCIA



- ✓ Sonido definido y sin distorsión
- ✓ Excelente acabado y diseño elegante
- ✓ Protección IP-66 y niebla salina
- ✓ Instalación rápida y sencilla

ESPECIALMENTE RECOMENDADO EN:



Todos los sectores



+ Info:

<https://fonestar.com/SONORA-6TB>

## DESCRIPCIÓN:

Altavoz de sonorización con transformador de línea 100 V y baja impedancia

Apoiados en nuestra dilatada experiencia en el sector del sonido, FONESTAR ha creado SONORA.

SONORA es una serie de altavoces especialmente diseñados para aplicaciones de megafonía y sonido ambiental.

Su excelente acabado y diseño elegante, permiten una integración perfecta en cualquier espacio.

Están completamente preparados para su uso en exteriores ya que tienen rejilla de aluminio y protección contra el agua (IP-66) y ambientes marino.

Además, SONORA proporciona una gran calidad de sonido, definido y sin distorsión.

Incluyen todos los accesorios necesarios para una instalación sencilla y rápida: soporte de fijación orientable con tratamiento para intemperie, tornillos de acero inoxidable y cable de seguridad de acero.

Para aplicaciones de megafonía y de sonido ambiental en locales públicos como restaurantes, cafeterías, supermercados, centros comerciales, etc.

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

CARACTERÍSTICAS	Altavoz de sonorización con transformador de línea 100 V y baja impedancia. Preparado para uso en exteriores, protección contra agua y materiales anticorrosión.
POTENCIA	100 W máximo, 60 W RMS
ALTAVOCES	1 woofer polipropileno 6" 1 tweeter 1"
RESPUESTA	75-20.000 Hz
IMPEDANCIA	60 W RMS@100 V (165 Ohm) 30 W RMS@100 V (330 Ohm) 15 W RMS@100 V (660 Ohm) 7'5 W RMS@100 V (1.320 Ohm) Baja Z: 8 Ohm
SENSIBILIDAD	84 dB @ 1 W/1 m



+ Info:

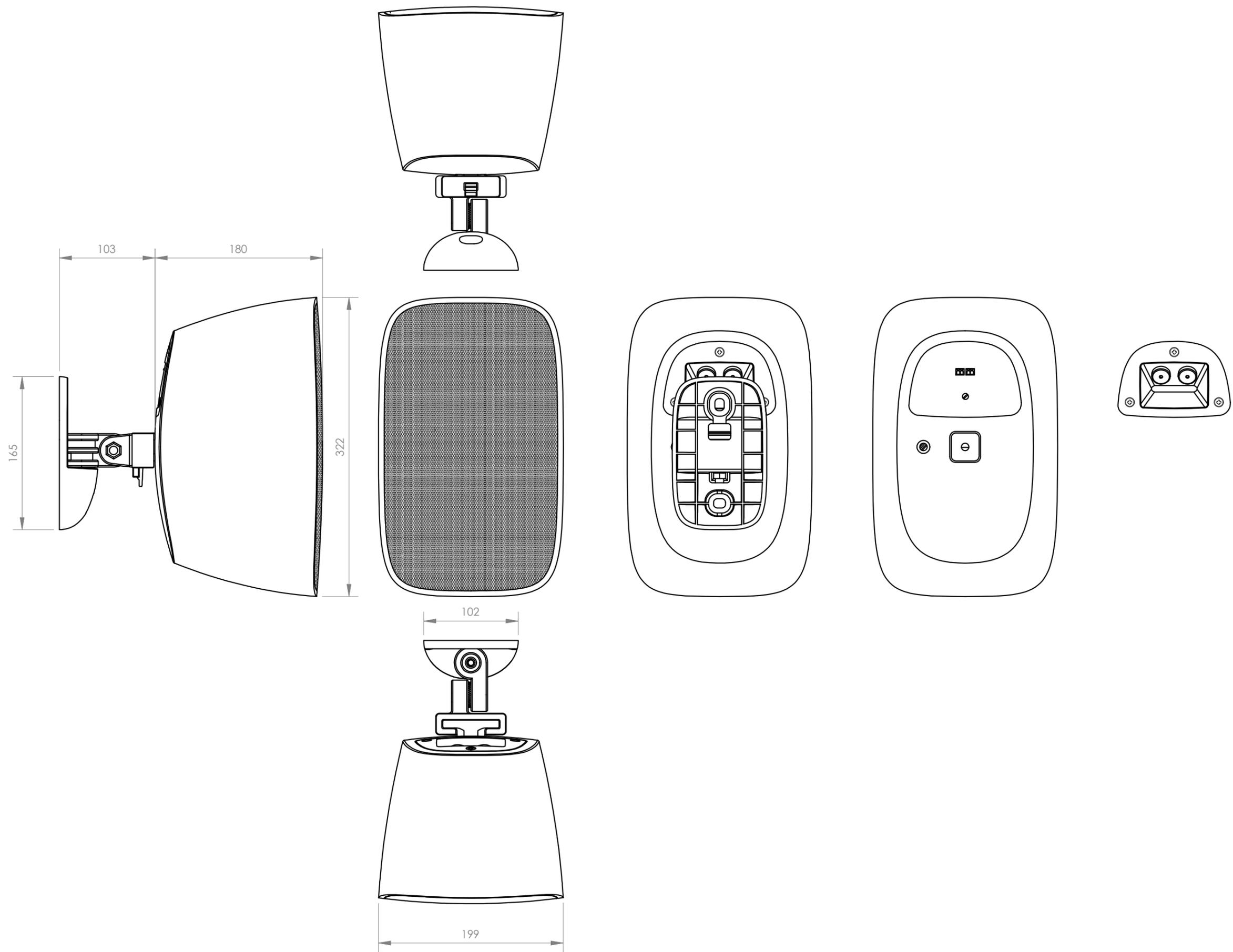
<https://fonestar.com/SONORA-6TB>

PRESIÓN ACÚSTICA MÁXIMA	98 dB @ max. W/1 m
ÁNGULO DE COBERTURA	H/V: 150°/150° @500Hz, 150°/120°@1kHz, 100°/50°@2kHz, 175°/175°@4kHz (-6 dB)
PROTECCIONES	IP-66 según EN 60529 IEC 60068-2-11 Ensayos ambientales (Niebla salina)
MATERIAL	ABS Rejilla de aluminio Soporte con tratamiento para intemperie Tornillos de acero inoxidable
CONMUTADOR	Selector W en alta Z y baja Z
CONECTORES	Euroblock de entrada y salida para cable 0'25 - 2'5 mm <sup>2</sup> de sección
RANGO DE TEMPERATURA	-10°C ~ 60°C
COLOR	Blanco (RAL 9003)
MEDIDAS	Altavoz: 199 x 322 x 181 mm fondo Soporte placa de pared: 102 x 165 mm Altavoz con soporte: 284 mm fondo
PESO	3 kg
ACCESORIOS	Soporte de fijación orientable ± 60° en todas direcciones Cable de seguridad de acero



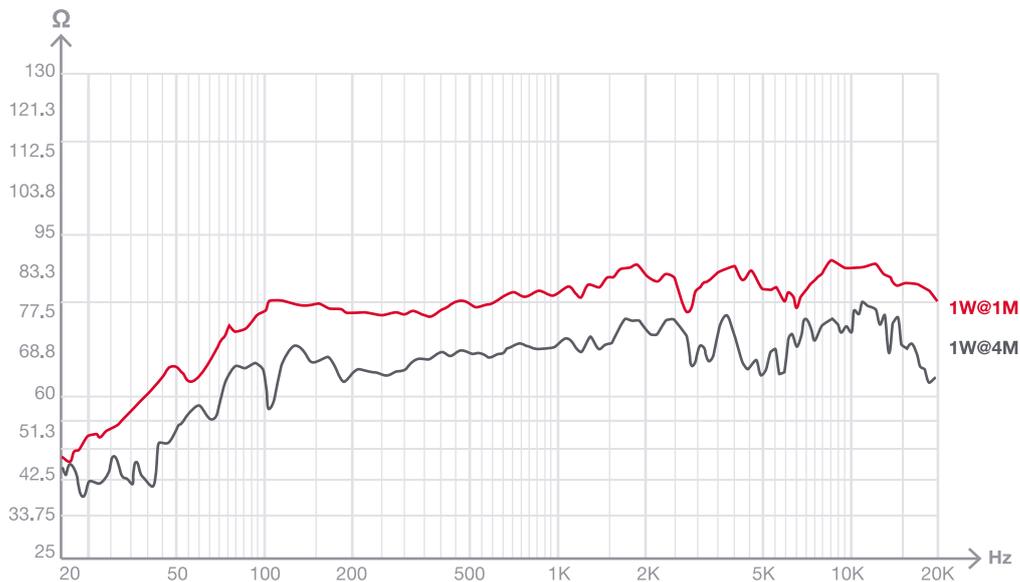
+ Info:

<https://fonestar.com/SONORA-6TB>



<b>FONESTAR</b>	Model	Description	Units	Scale
	SONORA-6TB+SONORA-6TN	100 V LINE TRANSFORMER AND LOW IMPEDANCE SURFACE SPEAKER	mm	1:4

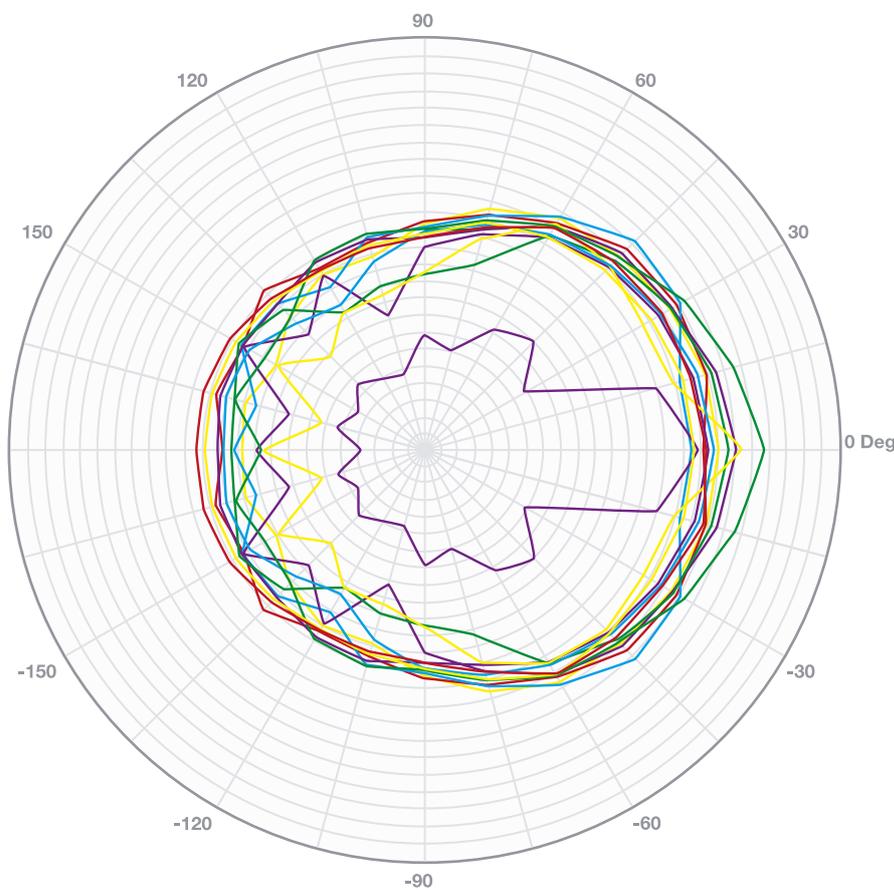
## SPL vs Frequency



## SPL vs Angle

dB SPL

100  
95  
90  
85  
80  
75  
70  
65  
60  
55  
50  
45  
40  
45  
50  
55  
60  
65  
70  
75  
80  
85  
90  
95  
100



Curve	Freq.	BW	Q	DI
—	441.94	150	2.4	3.8
—	625.00	150	2.4	3.8
—	883.88	120	3.0	4.8
—	1.25K	120	3.0	4.8
—	1.77K	90	4.0	6.0
—	2.50K	120	3.0	4.8
—	3.54K	120	3.0	4.8
—	5.00K	150	2.4	3.8
—	7.07K	90	4.0	6.0
—	10.00K	60	6.0	7.8
—	14.14K	1	360.0	25.6
—	20.00K	30	12.0	10.8
—	28.28K	30	12.0	10.8
—	40.00K	30	12.0	10.8

+info:



+ Info  
<https://fonestar.com/SONORA-6TB>